

2PF26

AIR CHUCK

FEATURES OF PRODUCT



- 크랭크 레버에 의한 평형 개폐 방식
- 강성 및 내구성의 우수로 정밀 개폐 작용 및 수명의 장기화
- 중심 위치 작업에 최적
- 다양한 작업에 적용 가능한 기종
- 개폐 검출 오토 스위치 부착 가능

ORDERING CODE

2PF26	-	20	-	A	-	T
제품명 Product Name		실린더규격 Cylinder Size		JAW 형태 JAW Type		자동스위치 수 Auto S/W Number
		16 16 mm		A 2JAW		T 2개
		20 20 mm		B 3JAW		S 1개
		25 25 mm		C 4JAW		
		30 30 mm				
		40 40 mm				
		50 50 mm				
		60 60 mm				
		80 80 mm				
		100 100mm				
		125 125mm				

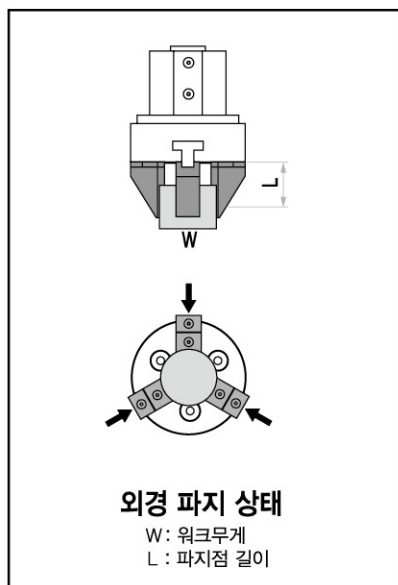
PRODUCT CONTENTS

모델명	2PF26-16	2PF26-20	2PF26-25	2PF26-30	2PF26-40	2PF26-50	2PF26-60	2PF26-80	2PF26-100	2PF26-125
실린더경(mm)	16	20	25	30	40	50	60	80	100	125
개폐 스트로크(mm)	6	8	10	12	16	20	25	30	40	45
이론파지력 (kgf)	단힘	8	12.3	18.7	29	54	83.5	142	231	363
	열림	9.3	14.6	22.3	34.2	65	99.5	158	256	400
배관 접속구	M5			PT1/8				PT3/8		
본체 중량(kgf)	0.12	0.21	0.4	0.6	1.2	1.7	2.7	4.5	6.4	9.1
최대 치구 길이 L(mm)	20	25	30	35	40	50	60	80	100	120
사용 유체	청정공기									
사용압력(kgf/cm ²)	3~7									
사용윤활	무급유(급유시 터빈오일 1종 ISOVG 32)									
사용 온도(°C)	5~60									
반복 위치정(mm)	±0.05									

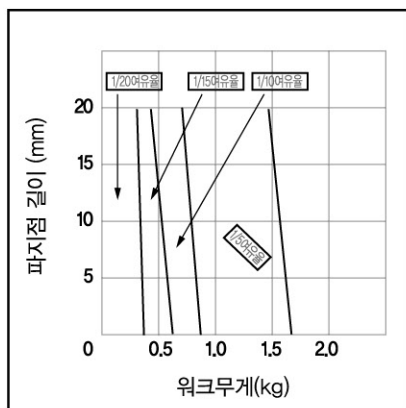
⚠ 주의(Caution)

어태치먼트 길이(L값)를 파지능력 선도상의 허용 길이보다 길게 사용하게 되면 가이드부에 악영향을 주어 내구성에 문제가 발생되오니 반드시 파지능력 선도상의 허용길이내에서 사용하십시오.

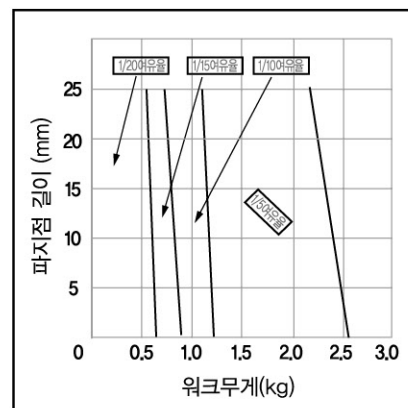
WORK 외경 파지 능력선도



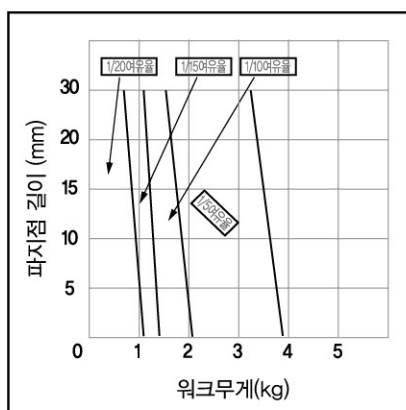
◆2PF26-16



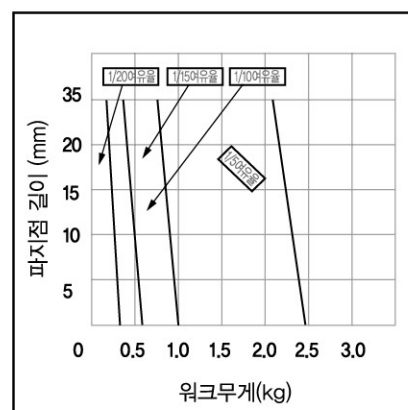
◆2PF26-20



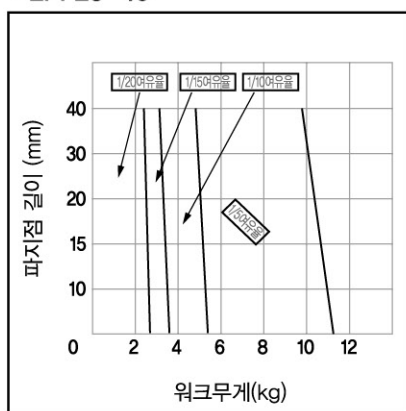
◆2PF26-25



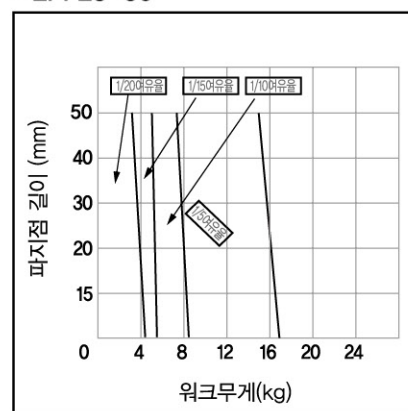
◆2PF26-30



◆2PF26-40

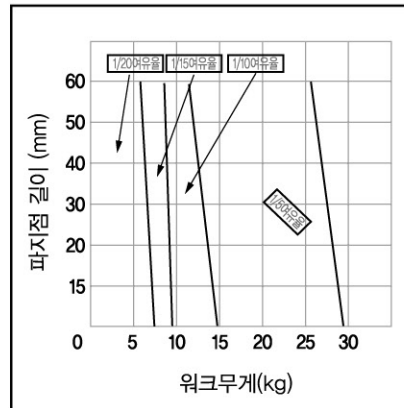


◆2PF26-50

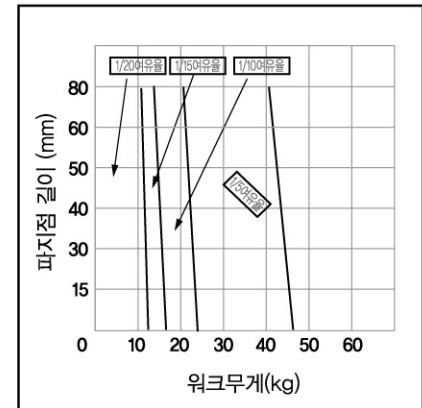


WORK 외경 파지 능력선도

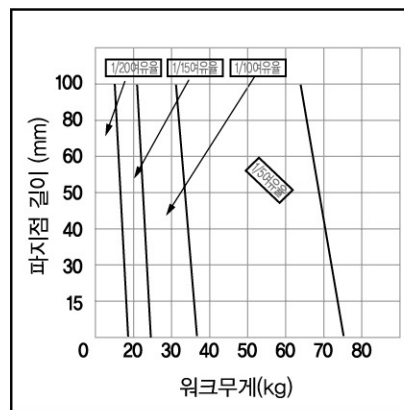
◆ 2PF26-60



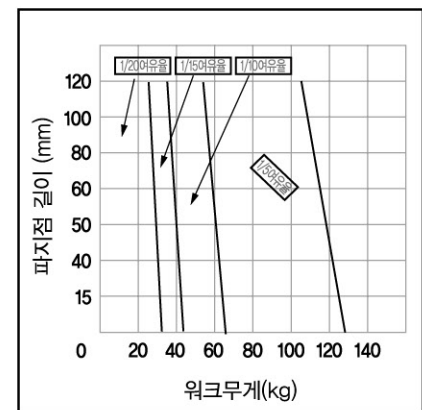
◆ 2PF26-80



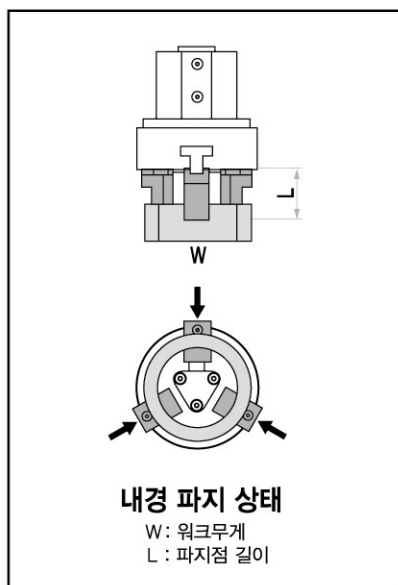
◆ 2PF26-100



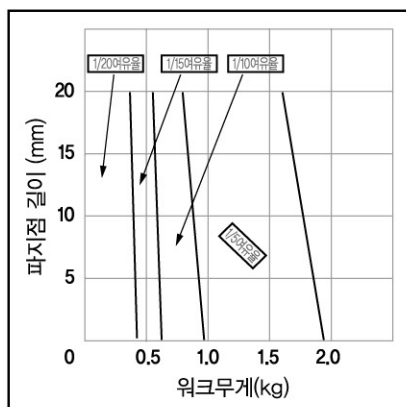
◆ 2PF26-125



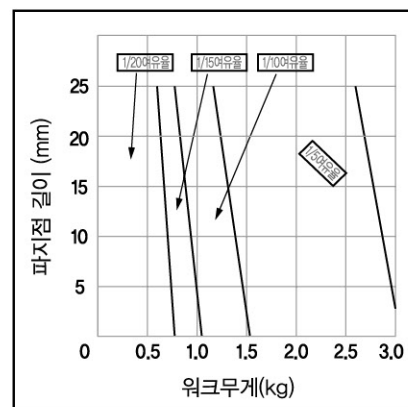
WORK 내경 파지 능력선도



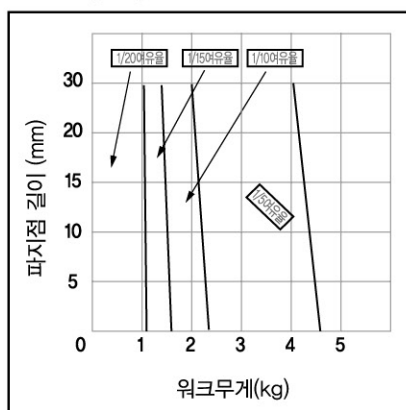
◆ 2PF26-16



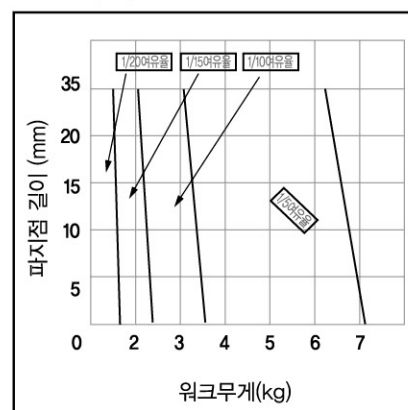
◆ 2PF26-20



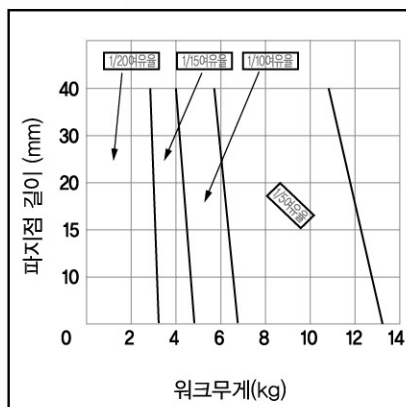
◆ 2PF26-25



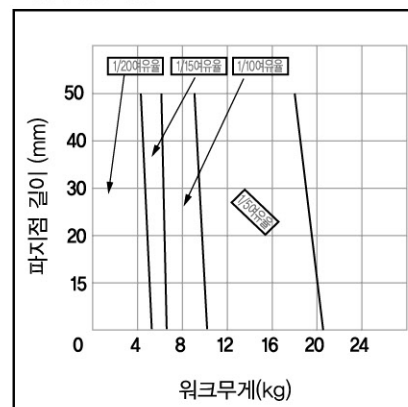
◆ 2PF26-30



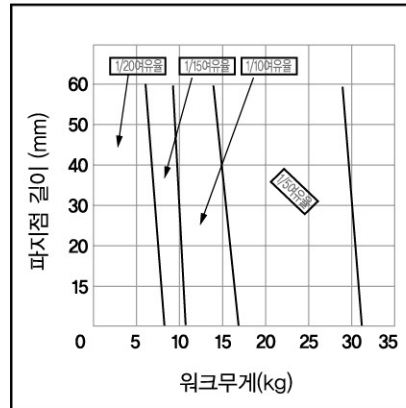
◆ 2PF26-40



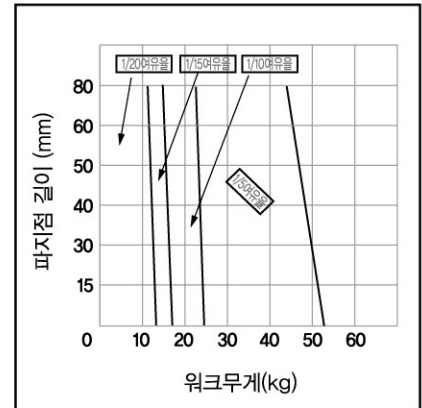
◆ 2PF26-50



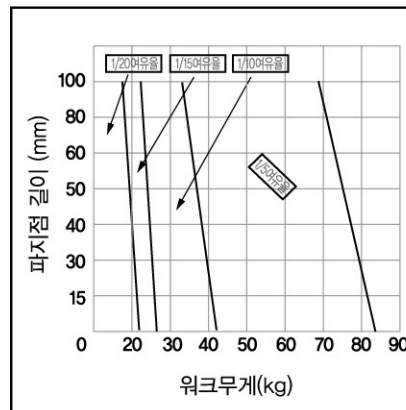
◆ 2PF26-60



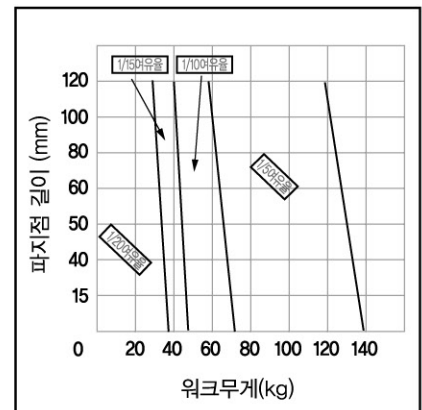
◆ 2PF26-80



◆ 2PF26-100



◆ 2PF26-125



AIR CHUCK의 파지력과 WORK의 중량과의 관계

■ 일반적으로 AIR CHUCK의 파지력에 대한 WORK의 중량은 통상 파지력 값의 1/10 이하의 값을 적용합니다. 그러나 작업형태에 딸 아래와 같은 요소에 의해 변할 수 있습니다.

- 1 공작물의 재질과 어태치먼트의 마찰계수를 증가 시킬수록 파지할 수 있는 무게는 증가됩니다.
- 2 직진 또는 회전운동으로 공작물을 이송할 경우 정지시의 충격(가속에 따른 관성저항)을 감소 시킬수록 AIR CHUCK의 파지력을 증강시킬 수 있습니다.

3 공작물을 파지한 상태에서 수직운동보다는 수평운동이 파지력에 영향이 더 적게 미칩니다.

4 상대적으로 평형개폐형 AIR CHUCK이 지점개폐형 보다 파지력이 우수합니다.

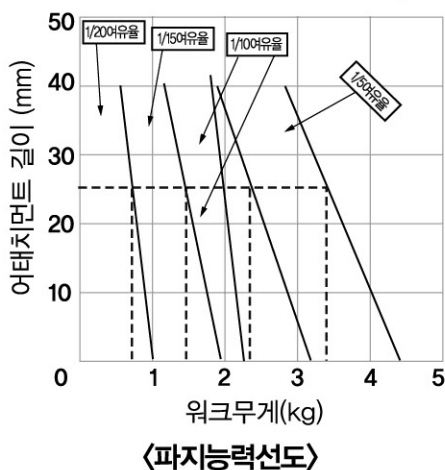
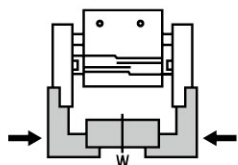
5 어태치먼트 길이를 파지능력 선도상의 허용 길이보다 길게 사용하게 되면 가이드부에 악영향을 주어 내구성에 문제가 발생되오니 반드시 파지능력 선도상의 허용길이내에서 사용하십시오.

어태치먼트-파지능력 선도 확인하는 방법

■ 아래의 파지능력선도는 5kgf/cm²의 에어 압력 공급시 워크의 무게에 따른 어태치먼트 길이의 상관관계를 나타낸 선도입니다.

■위에 언급한 5가지 사항에 따라 워크의 파지력 값이 다양하게 변하기 때문에 우측과 같은 마찰력과 이송속도 관계표를 참고하여 파지력의 여유율값을 결정하여 주십시오.

■워크를 파지할때 어태치먼트에 걸어 저속으로 반송할 경우 파지능력 여유율값을 1/5까지 가능합니다.



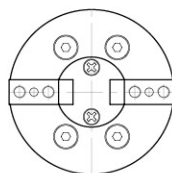
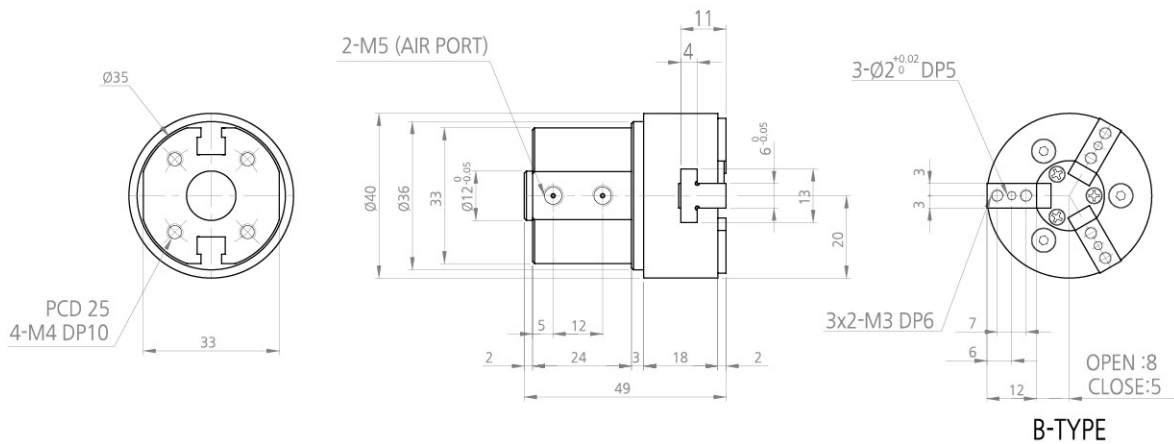
이송속도 및 워크 마찰계수에 따른 파지능력 여유율 표

이송속도		워크와 어태치먼트의 마찰계수	파지능력 여유율 값
저속	100mm/sec이하	대	1/5
		소	1/10
중속	100~300mm/sec	대	1/10
		소	1/15
	300~500mm/sec	대	1/15
		소	1/20
고속	500~1000mm/sec	-	1/30

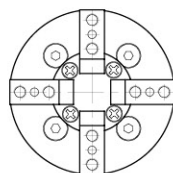
■ 파지능력 선도 해석 예 (좌측 파지능력 선도 참고)

1. 워크무게(W) = 0.8kgf, 여유율정도 1/20일 경우 어태치먼트 길이(L)는 25mm 이하로 설정하고, 여유율 값이 1/10을 적용할 경우 어태치먼트 길이는 40mm 이하로 설정합니다.
2. 최대 어태치먼트 길이가 25mm의 조건에서 여유율 값이 1/20, 1/15, 1/10, 1/5일 경우 최대 파지할 수 있는 워크 무게는 각각 0.8kgf, 1.5kgf, 2.3kgf, 3.4kgf이 됩니다.

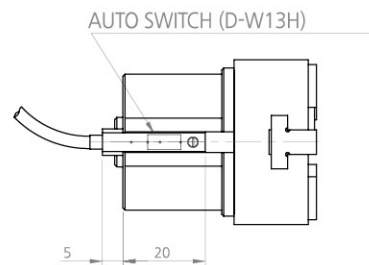
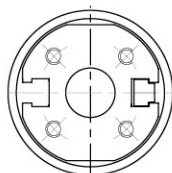
TECHNICAL DRAWING – 2PF26–16



A-TYPE

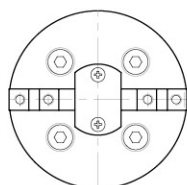
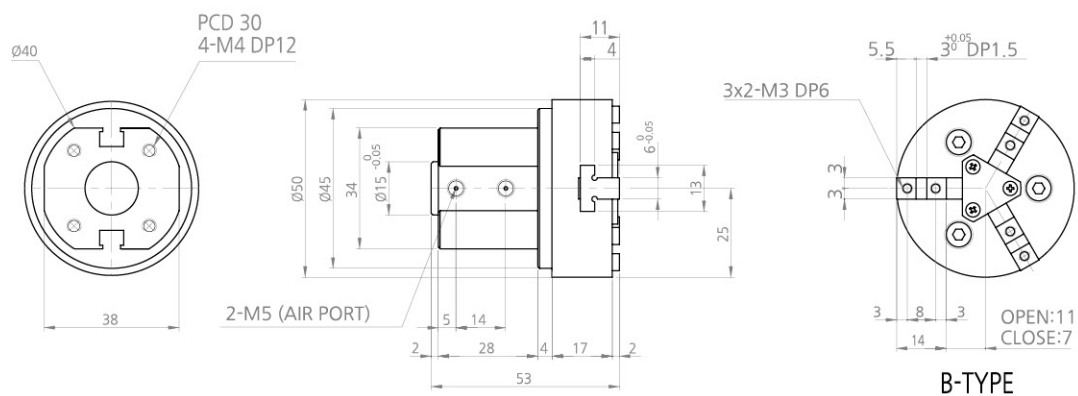


C-TYPE

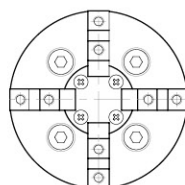


- * AUTO SWITCH 적용 가능 수량
- 2PF26-16A, B : 2EA
- 2PF26-16C : 1EA (Close)

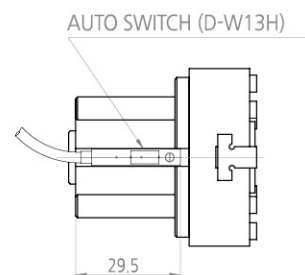
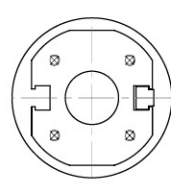
TECHNICAL DRAWING – 2PF26-20



A-TYPE

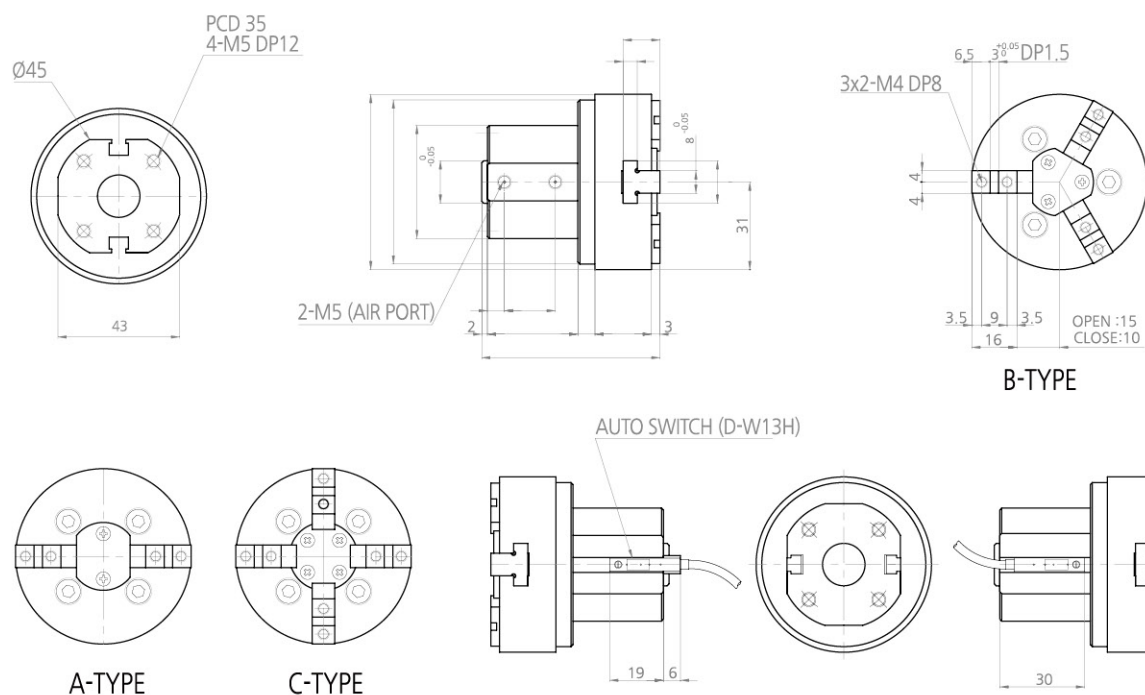


C-TYPE

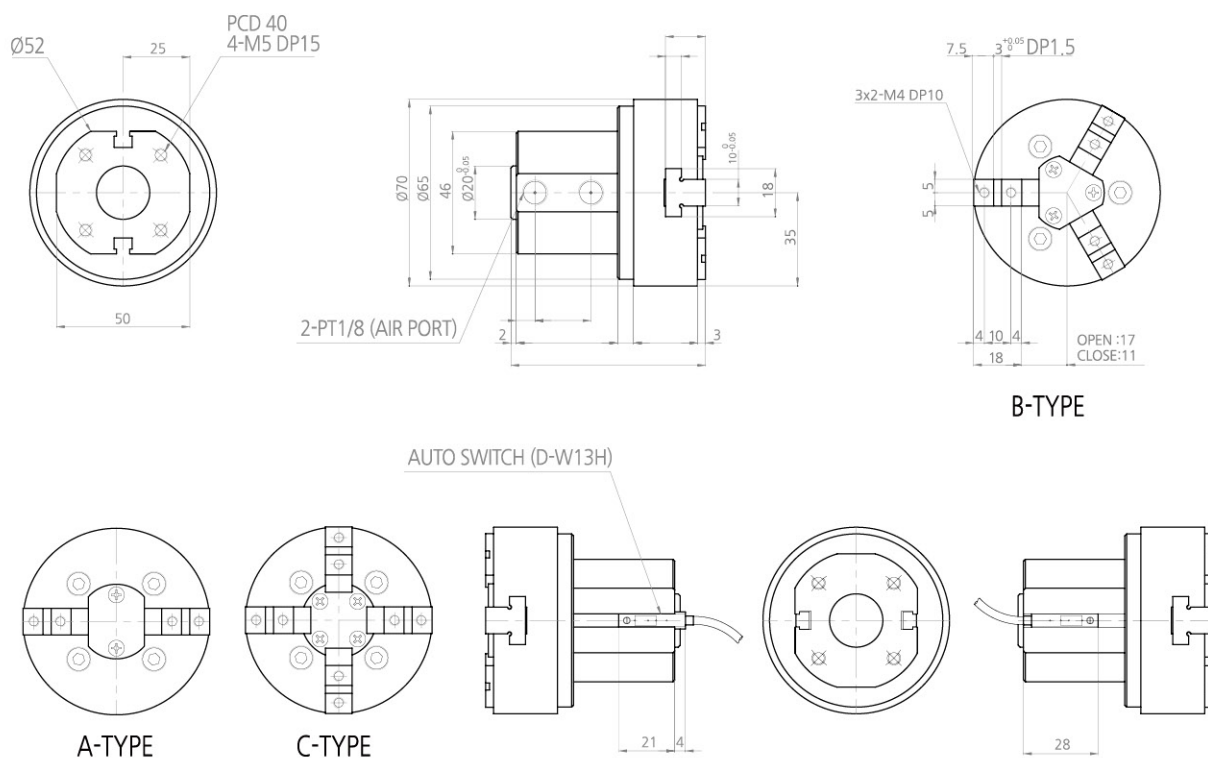


- * AUTO SWITCH 적용 가능 수량
- 2PF26-20A, B : 2EA
- 2PF26-20C : 1EA (Close)

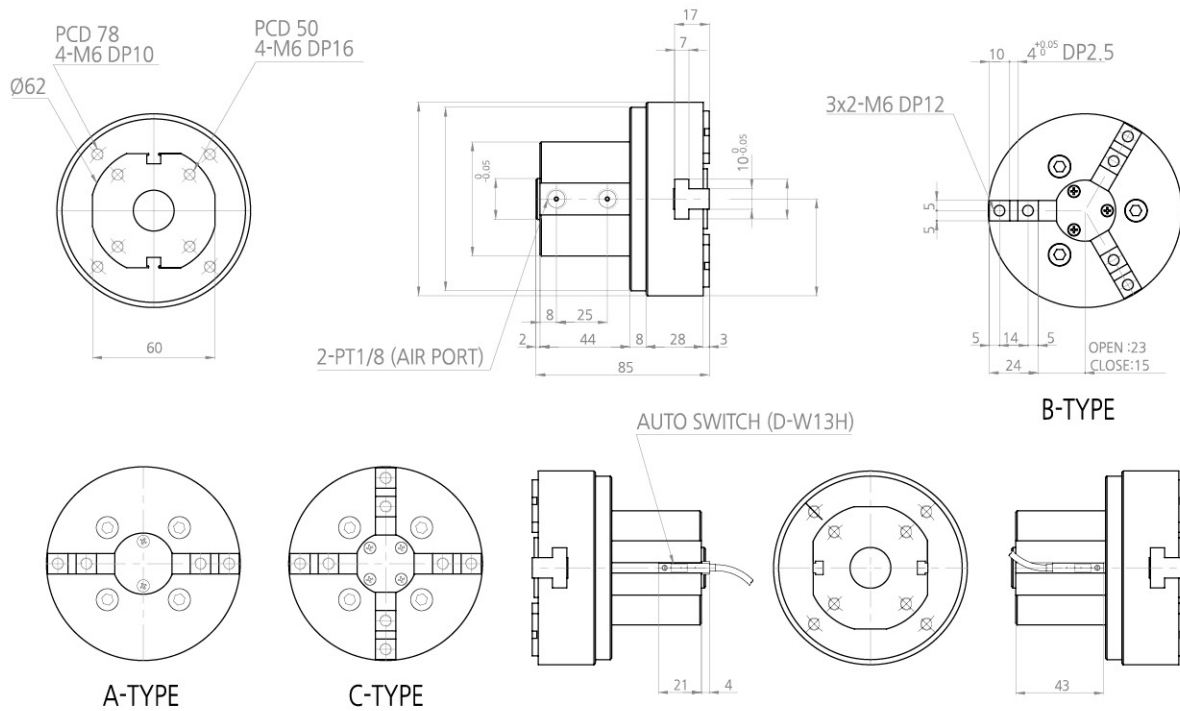
TECHNICAL DRAWING – 2PF26–25



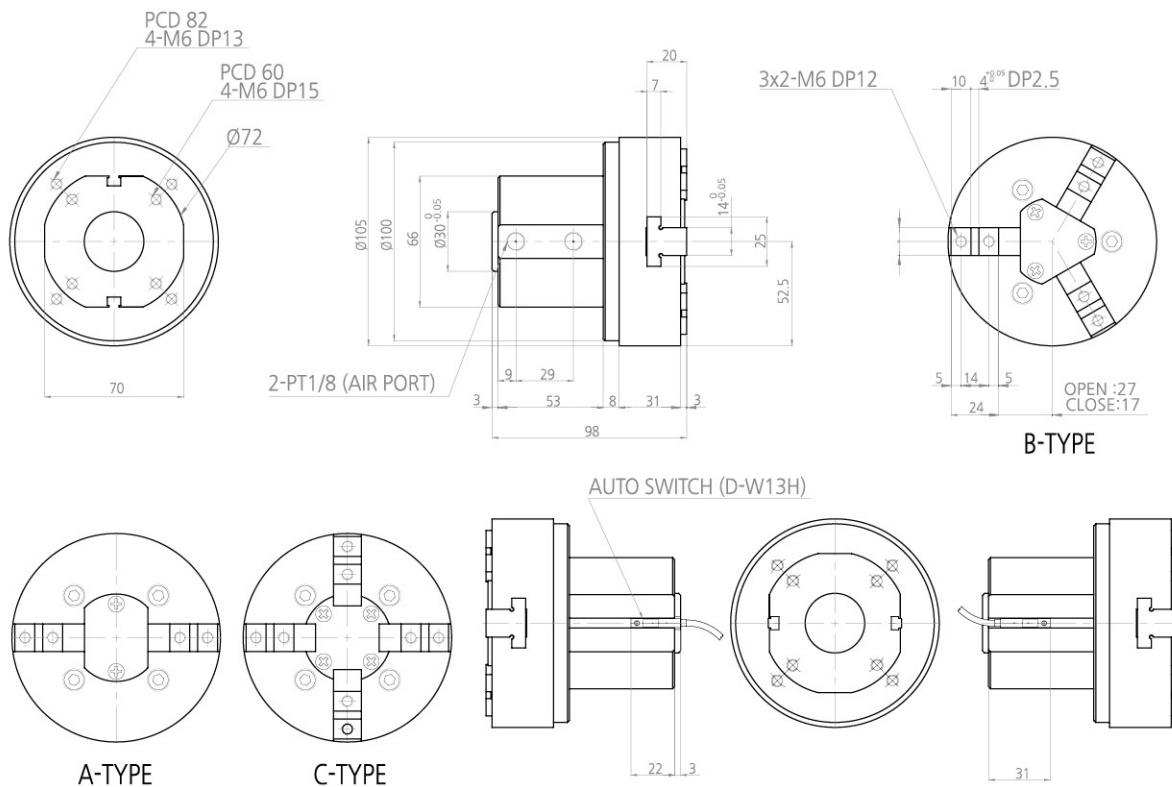
TECHNICAL DRAWING – 2PF26–30



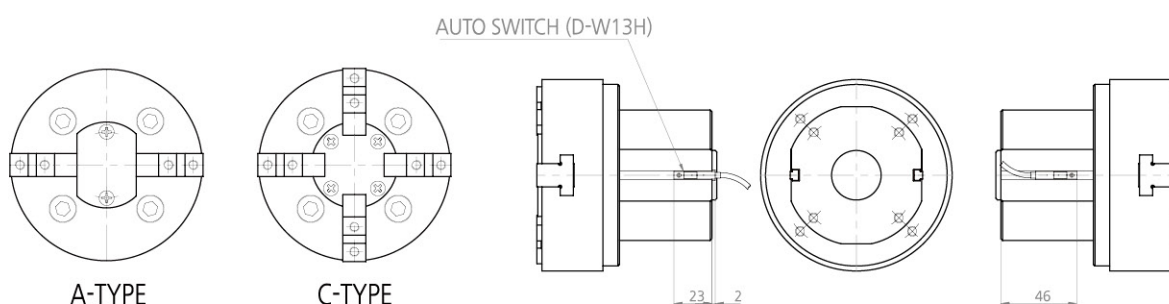
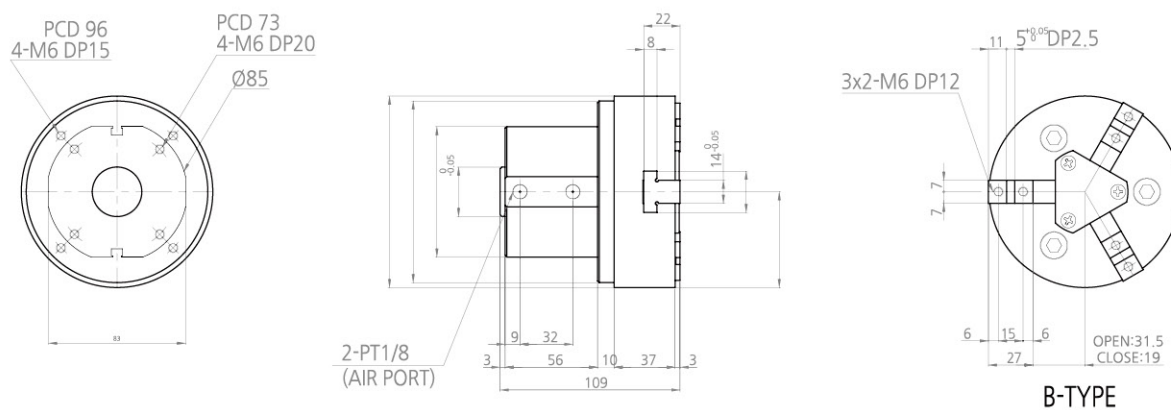
TECHNICAL DRAWING – 2PF26–40



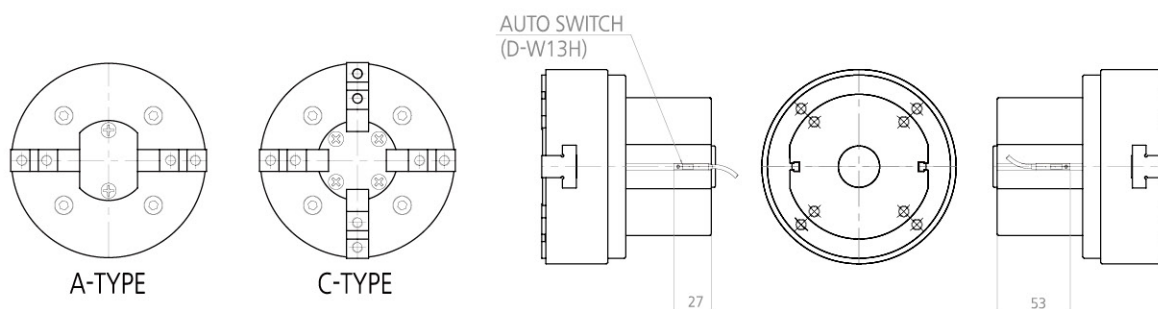
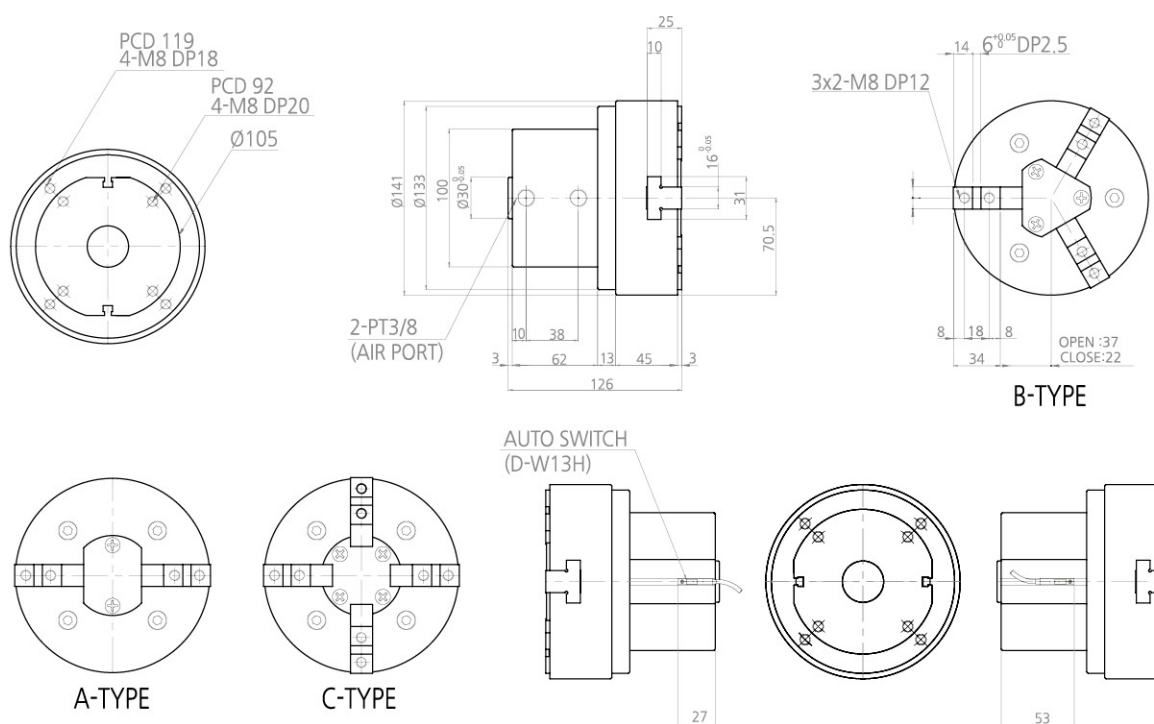
TECHNICAL DRAWING – 2PF26–50



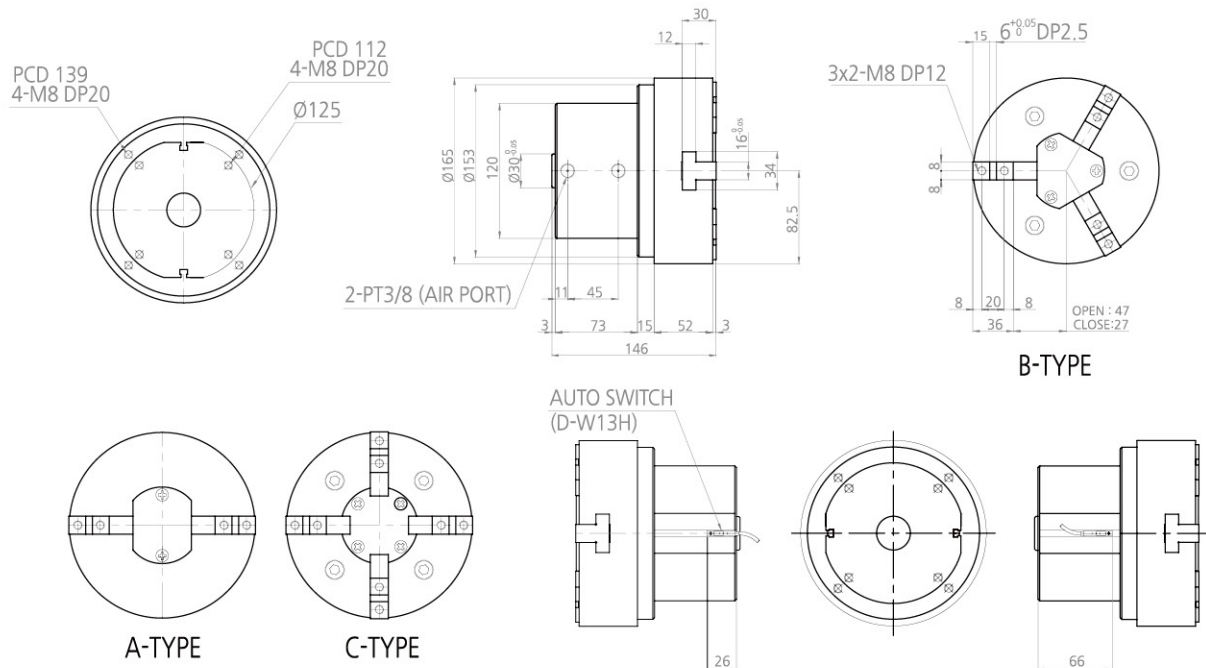
TECHNICAL DRAWING – 2PF26–60



TECHNICAL DRAWING – 2PF26–80



TECHNICAL DRAWING – 2PF26–100



TECHNICAL DRAWING – 2PF26–125

